

弊社の異材選別器で

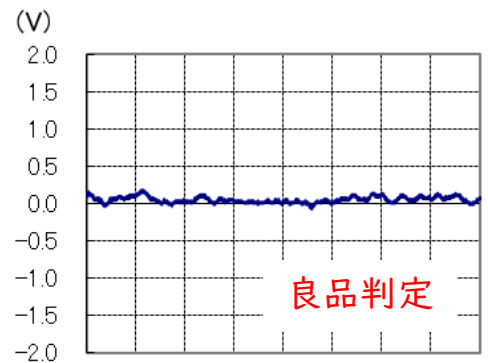
研削・研磨焼けの検出を

全数自動検査しませんか？

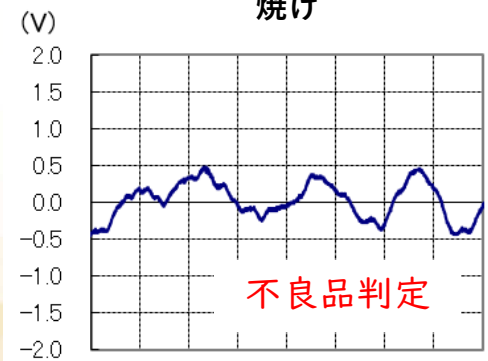
検査したい部品をチャッキングし
回転させ、弊社の特殊プローブを
ワーク近傍に設置するだけで自動
で研削・研磨焼けが検出可能です。

目視検査や浸酸検査による抜き取り
検査と比較すると、時間も手間もかかりません。

焼けなし



焼け



渦流探傷検査によるメリット

- ✓ 出荷・受入検査を自動化することにより人件費を削減
- ✓ 高速探傷による検査時間の短縮
- ✓ 機械による一定の基準により検査のムラを省く
- ✓ 電気信号による検査のため、検査結果記録が容易

上記にかかわらず、お客様のご希望に沿った装置の製作が可能です。
お困りのことがございましたら、是非一度ご相談ください。

お問い合わせは

東京営業所 TEL 03-5970-8555 e-mail tokyo-sales@emic-jp.com

名古屋営業所 TEL 052-682-6867 e-mail nagoya-sales@emic-jp.com

大阪営業所 TEL 06-6304-5061 e-mail osaka-sales@emic-jp.com

海外部 TEL 03-5970-1801 e-mail overseas@emic-jp.com