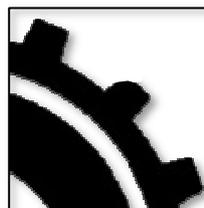
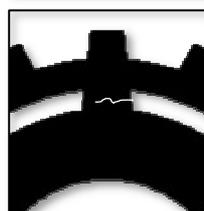


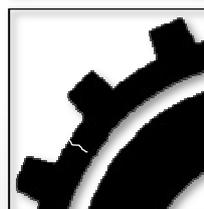
# 渦流探傷検査で ギア・プーリー・リング部品の検査を 自動化しませんか？



歯先の割れ、欠け



接合部の割れ



側面部の割れ

## 渦流探傷検査によるメリット

- ✓ 出荷・受入検査を自動化することにより人件費を削減
- ✓ 高速探傷による検査時間の短縮
- ✓ 機械による一定の基準により検査のムラを省く
- ✓ 電気信号による検査のため、検査結果記録が容易

一般に、複雑な形状のワークは渦流探傷試験は難しいとされています。弊社製のプローブは渦流探傷試験を応用し、複雑な形状でも検査が可能となりました。

## お問い合わせは

東京営業所 TEL 03-5970-8555  
e-mail [tokyo-sales@emic-jp.com](mailto:tokyo-sales@emic-jp.com)  
名古屋営業所 TEL 052-682-6867  
e-mail [nagoya-sales@emic-jp.com](mailto:nagoya-sales@emic-jp.com)  
大阪営業所 TEL 06-6304-5061  
e-mail [osaka-sales@emic-jp.com](mailto:osaka-sales@emic-jp.com)  
海外部 TEL 03-5970-1801  
e-mail [overseas@emic-jp.com](mailto:overseas@emic-jp.com)

**EM/C** 電子磁気工業株式会社

上記にかかわらず、お客様のご希望に沿った装置の製作が可能です。  
お困りのことがございましたら、是非一度ご相談ください。

