

非破壊だから検査したサンプルもそのまま商品に。  
 非破壊だから全数検査に。  
 ノウハウは必要ありません。  
 お客様のお客様にもワンランク上の安全と安心を。

## 確かな焼入れ深さ測定に

シンプル操作

1機能1キーだから簡単操作!

### 機能

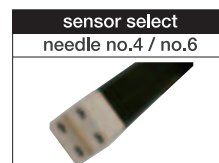
サンプリング機能は  
 最大30データを記憶  
 コンパレータ機能で  
 ライン管理も楽々!



## 焼入れ深度計 HDM-6102

HARDENING  
 DEPTH  
 METER

【焼入れ深度計HDM-6102】は、鋼材における焼入れ深さ測定を鋼材を破壊せずに行う検査装置です。  
 6探針のセンサで焼入れ前と焼入れ後の鋼材を測定し、金属の内部組織の変化を捉え、焼入れ深さを算出  
 するので、確かな測定結果が得られます。  
 測定時間はわずか5秒。今まで検査で使えなくなっていた鋼材もこれからは商品として使用可能です。



## 溶接・熱処理の 新たな検査法

焼入れ判定器

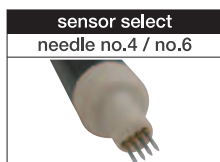
## WT-4102

WELD  
 TESTER

【焼入れ判定器WT-4102】は、鋼材における溶接良否判定・硬度判定・材質判別・焼入れ深さ判定を行う検査装置です。

4探針のセンサで、金属の内部組織の変化を捉え、溶接・硬度・材質・焼入れの違いを明快に示します。

センサは測定サンプルとわずか0.5秒触れるだけ、検査した品もそのまま商品として使用可能です。



# 媒質不要のスポット溶接検査

## ナゲット検査器 NT-4102

NUGGET  
TESTER

【ナゲット検査器NT-4102】は、スポット溶接のナゲット径を鋼材を破壊せずに測定する検査装置です。スポット溶接部にセンサを当てただけで、溶接されているかいないかを電氣的に測定しナゲット径を算出します。  
媒質不要の簡単測定。品質管理の向上に。

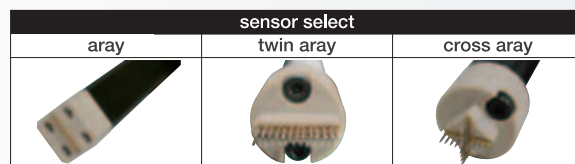
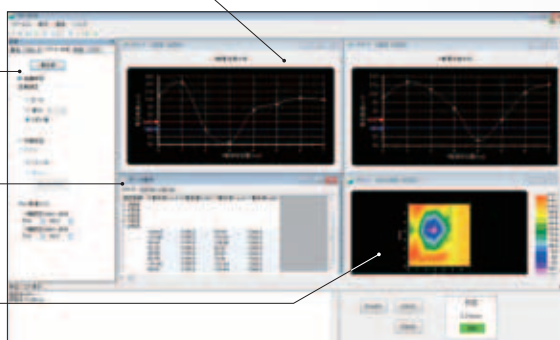


X軸/Y軸グラフ表示画面

設定画面  
各種設定が一目で  
わかるツールバー表示

データ表示画面  
データの保存や  
呼び出しも簡単!

エリア画面  
測定したナゲットを  
2D/3D表示!



## Back Style

RS232C通信コネクタ

判定信号出力用コネクタ

プローブ接続コネクタ(センサコネクタ)

出力端子



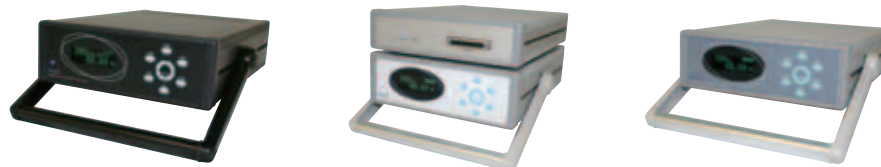
電源スイッチ

ヒューズ 1/2

電源コネクタ

START信号入力端子

## 製品仕様



品名	焼入れ深度計	ナゲット検査器	焼入れ判定器
型式	HDM-6102	NT-4102	WT-4102
表示		5桁	
測定範囲	0.5~5.0mm	1.0~10.0mm	0.00~300 $\mu$ V (0.0~8.0mm)
繰り返し性	$\pm$ 0.3mm( $\pm$ 1.0 $\mu$ V)	$\pm$ 0.5mm( $\pm$ 1.0 $\mu$ V)	$\pm$ 1.0 $\mu$ V ( $\pm$ 0.3mm)
機能	コンパレータ機能、サンプリング機能		
入出力	RS232C、判定出力、DCOUT		
電源入力	AC100V、200V、240V 50/60Hz		
外形寸法	W260×D350×H88 (ナゲット検査器付属BOX : W260×D350×H66)mm		
質量	約5.5kg	約9kg (総質量)	約5.5kg

### オプション品

- ・各種センサ
- ・テストピース
- ・足踏みスイッチ
- ・アプリケーションソフト