

MT



自動車部品用磁粉探傷装置

仕様

磁化方法	コイル+軸通電磁化による複数交番磁化法(内挿コイル付)
磁化電流	コイル：交流2,000A(波高値) 軸通電：交流2,000A(波高値)
検査液散布	浸漬式



小型汎用磁粉探傷装置

仕様

磁化方法	コイル+軸通電による複数交番磁化法
磁化電流	コイル：交流2,000A(波高値) 軸通電：交流2,000A(波高値)
検査液散布	シャワー式
脱磁方法	交流電流減衰方式(3,000A~0)



クランクシャフト用磁粉探傷装置

仕様

磁化方法	コイル+軸通電による複数交番磁化法
磁化電流	コイル：交流2,000A(波高値) 軸通電：交流3,000A(波高値)
検査液散布	シャワー式
脱磁方法	コイル+軸通電による交流電流減衰方式



大型部品用磁粉探傷装置

仕様

磁化方法	電流貫通+磁束貫通磁化
磁化電流	直流6,000A (波高値) 交流4,000A (波高値)
検査液散布	シャワー式
脱磁方法	回転+電流減衰式



焼入れ部品用磁粉探傷装置

仕様

磁化方法	コイル+軸通電による複数交番磁化法
磁化電流	コイル：直流3,000A (波高値) ：交流2,000A (波高値) 電 極：直流4,000A (波高値) ：交流3,000A (波高値) (直流/交流・複数交番/単一)切替型
検査液散布	シャワー式

特注専用機



コンベア式磁粉探傷装置

仕様

磁化方法	コイルによる単一磁化方式
磁化電流	コイル：直流 最大1,500A (パルス波)
検査液散布	シャワー式
脱磁方法	貫通型脱磁器による距離減衰脱磁方式



小物部品用磁粉探傷装置

仕様

磁化方法	前後・左右コイルによる複数交番磁化方式
磁化電流	コイル：直流 最大6,000A (パルス波)
検査液散布	浸漬式
脱磁方法	貫通型脱磁器による距離減衰脱磁方式